

**DIN 4984-1****DIN**

ICS 25.060.20

Ersatz für  
DIN 4984-1:1987-06**Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten –  
Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße**

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –  
Part 1: General survey, correlation and designation of dimensions

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –  
Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et désignation des dimensions

Gesamtumfang 16 Seiten

## Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

DIN 4984 „Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“ besteht aus:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen für Klemmhalter mit Vierkantschaft stimmen mit der von der Internationalen Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5610:1998<sup>1)</sup>

en: Single-point tool holders for turning and copying, for indexable inserts — Dimensions

fr: Porte-plaquette de tournage et de copiage à partie active unique — Dimensions

de: Klemmhalter zum Drehen und Kopierdrehen, für Wendeschneidplatten — Maße

überein, jedoch wurde abweichend in DIN 4984-1, Tabelle 2  $h_1$  js13 festgelegt.

Gegenüber ISO 5610 wurden zusätzlich die Korrekturmaße  $x$  und  $y$  aufgenommen.

Mit der vorliegenden Norm werden gleichzeitig auch DIN 4984-4, DIN 4984-7, DIN 4984-9, E DIN 4984-12, DIN 4984-14 und DIN 4984-15 veröffentlicht, in denen Baumaße, Bezeichnung, Werkstoff und Kennzeichnung der verschiedenen Klemmhalter festgelegt sind.

## Änderungen

Gegenüber DIN 4984-1:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form D mit runder Wendeschneidplatte der Grundform R;
- b) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form J mit rhombischer Wendeschneidplatte der Grundform V;
- c) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form L mit sechseckiger Wendeschneidplatte der Grundform W;

---

1) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch:  
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

- d) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form S mit runder Wendeschneidplatte der Grundform R;
- e) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form H mit rhombischer Wendeschneidplatte der Grundform V;
- f) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft Form V mit rhombischer Wendeschneidplatte der Grundform V;
- g) Definition der Schneidenecke K geändert;
- h) Norm redaktionell überarbeitet.

### Frühere Ausgaben

DIN 4984-1: 1980-04, 1987-06

## 1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen über Form und Zuordnung der Maße gelten für die in DIN 4984-2 bis DIN 4984-15 genormten Klemmhalter mit Vierkantschaft, die zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik oder anderen Schneidstoffen bestimmt sind und für Dreharbeiten verwendet werden.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung.*

DIN 4984-2, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 2: Form A.*

DIN 4984-3, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 3: Form B.*

DIN 4984-4, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form D.*

DIN 4984-5, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 5: Form F.*

DIN 4984-6, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 6: Form G.*

DIN 4984-7, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 7: Form J.*

DIN 4984-8, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 8: Form K.*

DIN 4984-9, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 9: Form L.*

DIN 4984-10, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 10: Form N.*

DIN 4984-11, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 11: Form R.*

DIN 4984-12, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 12: Form S.*

DIN 4984-13, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 13: Form T.*

DIN 4984-14, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 14: Form H.*

DIN 4984-15, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 15: Form V.*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges.*